

gamme  
**TUBULAIRE**

Zones difficiles | Eclairage architectural | Lumière de qualité

INDUSTRY & LOGISTICS

SHOP

WORK & HOME

OUTDOOR

SPECIFIC



Le luminaire TUBULAIRE est atypique : pensé pour l'éclairage industriel (stockage, entrepôt, parking...), son fort potentiel esthétique lui permet de s'intégrer aux projets décoratifs. Technique et architectural : voilà qui définit clairement ce luminaire. Corps en polycarbonate, traité anti-UV, avec fixation en inox 316L et vis antivandales, très résistant au nettoyage intensif (IP69K), il propose un éclairage doux et uniforme avec une efficacité lumineuse élevée.

ANTI-VANDALE	TRAITÉ ANTI-UV	SDCM <3	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
30W à 40W	36 W & 48W gamme PRO	120°	IK10
inox 316L	IP69K	AC200-240V	
PF 0.90	connecteur rapide	850°	100 000 heures
L80B20 à 25°C			
utilisation -20 / +40°C	RoHS compliant	garantie 5 ans	CE

- Les options possibles nous contacter
- Traversant
  - Cover PMMA
  - Cover verre
  - Détection micro-onde 3 états
  - Dimmable



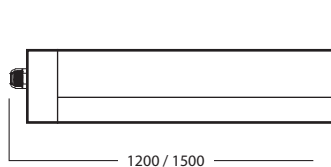
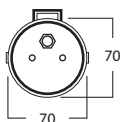
**TRANSITION ÉNERGÉTIQUE**

Durée de vie L80B10 à 25°C

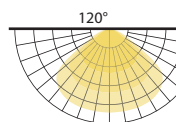
Garantie 5 ANS

160 lm/w

DIMENSIONS



ANGLES D'ÉCLAIRAGE



**GAMME PERFORMANCE**  
160 lm/W  
30W & 40W  
fixation inox 316L  
grenouillères anti-vandale  
connecteur rapide



	Références	Watts	Efficacité	Lumens	Kelvins	Technique	Eclairage	Longueur	Driver	Clips fixation	Poids
PERFORMANCE	TB30PRF120NR	30W	160 lm/W	4800 lm	4000K	Connecteur rapide	120°	1200 mm	BOKE	grenouillères anti-vandale	1.70 Kg
	TB30PRF120NRS										
	TB40PRF150NR	40W	160 lm/W	6400 lm	4000K	Connecteur rapide	120°	1500 mm	BOKE	grenouillères anti-vandale	2.00 Kg
	TB40PRF150NRS										